

Escofina Media Caña Ebanista 4102

Clasificación: LIMAS ESCOFINAS

USO: Lima para trabajos en madera, contrachapados, plásticos y demás materiales blandos. Se utiliza sobre superficies planas, cóncavas y ranuras estrechas, más plana que la lima 4101.

MATERIAL: Acero SAE 1045 (EC-4).

NUMERO DE CANTOS PICADOS: 2.

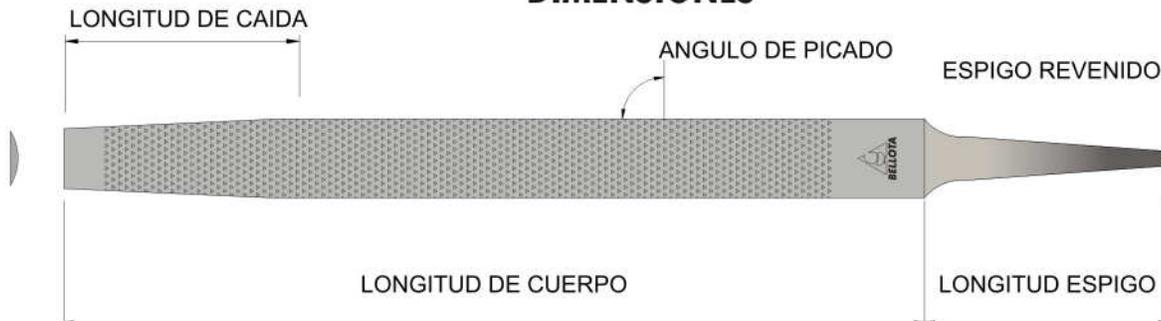
TIPO DE PICADO: Escofina (Basto, entrefino y fino).

DUREZA: 59 ± 2 HRC

Sistema de Calidad Certificada



DIMENSIONES



Nota: La sección disminuye hacia la punta

Características	Unid.	4102-6"	4102-8"	4102-10"
Longitud de cuerpo	mm	152.4	203.2	254.0
Longitud de espigo	mm	52.0	59.0	66.0
Ancho de paralelo	mm	19.0	24.0	28.5
Espesor de paralelo	mm	3.2	4.0	5.0
Ancho de punta	mm	14.6	19.3	22.5
Espesor de punta	mm	2.0	3.0	3.6

Las limas pueden ser sin mango o con mango dependiendo de las necesidades del cliente.



Ranurado



Grueso



Bimaterial

Escofina Media Caña Ebanista 4102

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Acero especial, importado, con 0.45% de carbono que ayuda a obtener mejor dureza y durabilidad.
- ✓ Adecuado tratamiento térmico para obtener la dureza óptima necesaria para el limado.
- ✓ Adecuado diseño de los ángulos de los dientes.
- ✓ Prueba de funcionamiento al 100%.
- ✓ 20% mayor rendimiento contra sus similares del mercado, comprobado en pruebas de laboratorio y campo.
- ✓ Mayor agarre.
- ✓ Rendimiento uniforme.
- ✓ Protección contra la oxidación.
- ✓ Áreas dentadas de altura uniforme.

TIPO DE PICADO

Picado: Es un corte de la superficie del acero que produce dientes que permiten el desbaste del material.

BASTO

El picado basto remueve mayor cantidad de material.



Características	Unid.	4102-6"	4102-8"	4102-10"
Picado Canto				
Dientes por centímetro	d x cm	10.9	10.2	9.4
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Curva				
Dientes por fila	d x f	6	8	9
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Plana				
Dientes por fila	d x f	7	7	8
Ángulo de picado	°	90	90	90

ENTREFINO

El picado entrefino proporciona un acabado intermedio.



Características	Unid.	4102-6"	4102-8"	4102-10"
Picado Canto				
Dientes por centímetro	d x cm	10.9	10.2	9.4
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Curva				
Dientes por fila	d x f	9	10	11
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Plana				
Dientes por fila	d x f	8	9	10
Ángulo de picado	°	90	90	90

FINO

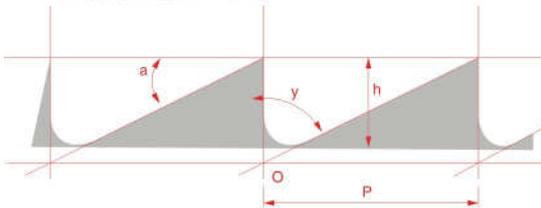
El picado fino proporciona superficies más homogéneas



Características	Unid.	4102-6"	4102-8"	4102-10"
Picado Canto				
Dientes por centímetro	d x cm	10.9	10.2	9.4
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Curva				
Dientes por fila	d x f	11	12	13
Ángulo de picado	°	90	90	90
Picado Parte Plana				
Dientes por fila	d x f	10	11	12
Ángulo de picado	°	90	90	90

CARACTERÍSTICAS DE LOS DIENTES

ÁNGULO DE CORTE = 0° B



- O Origen de coordenadas
- a Ángulo de desprendimiento
- B Ángulo de corte
- y Ángulo del fondo del diente
- h Altura del diente
- P Paso

EMPAQUE

Características	Unid.	4102-6"	4102-8"	4102-10"
Limas en el envase	Pzas.	12	12	12
Peso unitario promedio	g	54.0	125.0	208.0

• NORMATIVA APLICABLE

Las limas, escofinas y raspas Bellosta cumplen con la normativa aplicable referida, según corresponda.

- ISO 234-1:1983:Files and rasps-Part 1:Dimensions.
- ISO 234-2:1982: Files and rasps-Part 2:Characteristics of cut.
- GGG-F-325 File, hand (American pattern) and rasp-Federal specification of GSA-USA
- DIN 395-Files handles.
- DIN 7261-Engineer's files; types, lengths, cross sectional dimensions.
- DIN 7262-Saw and mill files; types, lengths, cross sectional dimensions.
- DIN 7263-Rasp and cabinet files; types, lengths, cross sectional dimensions.
- DIN 7263-Milled files, lengths, cross sectional dimensions.
- DIN 7284:Files and rasps; technical specifications.
- DIN 7285:Files and rasps; number of cuts.
- DIN 8349:Files and rasps; number of cuts.
- NF E75-001 Lime et râpes-Dimensions.
- NF E75-002 Lime et râpes-Characteristics de taille.
- ICONTEC 621.918-Limas y escofinas.
- NOM-0-0119-1997: Limas de acero. México