

## Clave 293

### 1. Descripción del producto:

Disco para corte

**Dimensiones (in):** 5" x 0.040" x 7/8"

**Dimensiones (mm):** 125 x 1 x 22.23

**Abrasivo:** Zirconio

**Especificación:** ZA60XSFB INOX

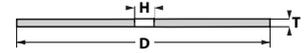
**Máx. rpm:** 12,250

**Línea:** MAXICUT

**Vel. Máxima:** 80 m/s



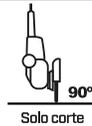
### Tipo 41



**D = 125 mm**  
**T = 1 mm**  
**H = 22.23 mm**

### Certificación

Este disco cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos.



### 1. Aplicación

- Alto rendimiento para corte rápido de acero al carbón y acero inoxidable.
- Libre de hierro, cloro y azufre.

### 2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco a 90° de la superficie de trabajo.
- No presione excesivamente, ni golpee el disco contra la pieza de trabajo.

### 3. Información de seguridad

- Antes de montar o desmontar el disco, verificar que la máquina esté desconectada.
- Nunca exceda la velocidad periférica máxima marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca intente realizar cortes curvos.
- Nunca utilice un disco que se haya mojado.

- No utilice para operaciones de desbaste.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Úsese como lo indica la norma ANSI B7.1.

### 4. Manejo

- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

### 5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.
- Los discos no deben ser expuestos a:
  - (a) Agua u otros solventes.
  - (b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

### 6. Unidades de empaque

- Caja con 25 piezas.