

# Hoja de datos técnicos.

High Performance Adhesives S de R.L de C.V.  
Carretera México-Querétaro lote C, Int. 32.  
Col. Cumbre Norte.  
CP: 54769.  
Cuautilán Izcalli, Edo. De México, México.  
RFC: HPA160225LE4.  
**Fecha de elaboración: 17-10-2016.**  
**Emisión: 17-10-2016.**  
**Revisión: 01.**

REPARADOR EN PASTA CON CARGA DE ACERO  
“LiqEPOXI-ACERO SECADO RÁPIDO”

CÓDIGO: EA-156, CONTENIDO 73gr.

## INFORMACIÓN GENERAL:

LiqEPOXI-ACERO SECADO RAPIDO, es un producto en pasta de dos componentes que al mezclarse endurece consistente-mente permitiéndonos hacer varios tipos de reparaciones, ya que por su estructura de carga de acero se adhiere a la mayoría de los meta-les; acero, aluminio, bronce, latón, madera, concreto, algunos plásticos y algunos más, entre si o combinados. Tiene alta resistencia mecánica y puede ser maquinado, barrenado, fresado, machuelado, torneado, lijado, pintado, etc.

## BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

- ❖ Fácil de mezclar y aplicar.
- ❖ Se puede maquinar, fresar, cachuelear, tornear, barrenar, lijar, pintar, etc.
- ❖ Por su consistencia pastosa no escurre y es por esto ideal para hacer reparaciones en lugares verticales. Sus características le permiten moldear piezas o reproducir detalles complejos o de formas difíciles.
- ❖ Tiene buena resistencia a algunos ácidos, soluciones salinas, agua, gasolina, aceite y muchos otros productos químicos usados en la industria.
- ❖ Por su SECADO RAPIDO (5 minutos al tacto) logra una consistencia sólida que le otorga propiedades de tolerancias físicas elevadas para este tipo de resinas.

## APLICACIONES:

- ❖ Repara y recupera cuerdas barridas, tuberías con fugas o fracturas, partes de maquinaria rotas y recipientes perforados.
- ❖ Recupera carters y monoblocks de motores, tanques de gasolina, radiadores, silenciadores, catalizadores, carburadores, etc.
- ❖ Recupera material perdido por desgaste.
- ❖ Repara equipo en sustitución de la soldadura en áreas de almacenamiento de productos inflamables.
- ❖ Recupera piezas de fundición con defectos y porosidades.
- ❖ Repara carcazas, soportes, aspas, válvulas, compresores, etc. Y muchas otras aplicaciones donde el tiempo de curado sea factor determinante.

## PROPIEDADES:

Propiedades típicas:	7 días de curado a 25°C.
Volumen de sólidos:	100%.
Volumen específico:	457.8 cm <sup>3</sup> /kg.
Viscosidad mezclado:	Pasta.
Tiempo de aplicación (73gr a 25°C):	5min.
Resistencia a la compresión ASTM D695:	730 kg/cm <sup>2</sup> .
Dureza Shore D ASTM D2240:	84.
Resistencia a la flexión ASTM D790:	542 kg/cm <sup>2</sup> .
Resistencia a la tensión cortante ASTM D1002:	142 kg/cm <sup>2</sup> .
Contracción de curado ASTM D2566:	0.00065 cm/cm.
Conductividad térmica cal cm/segcm <sup>2</sup> °CX10-3:	2.66.
Resistencia dieléctrica volts/0025 mm, ASTM D149:	33.
Color:	Negro.
Rendimiento m <sup>2</sup> /kg a 1mm de espesor:	0.457.
Resistencia a la temperatura (condiciones secas):	92 °C.

## INSTRUCCIONES DE USO:

- 1.-Seque completamente la superficie de cualquier humedad, limpie perfectamente, raspe las superficies (con una lija o lima) a unir o reparar, para mejor resultado limpie con solvente o algún desengrasante que no deje residuos. Las superficies deben estar libres de grasa, humedad, aceite o cualquier otro tipo de contaminante.
- 2.-Vierta completamente el endurecedor (frasco) en la resina (la lata), si lo utiliza todo, corte el frasco para sacar todo el endurecedor, Es muy importante mantener la proporción de resina y endurecedor, si no pretende utilizarlo todo, puede dividirlo en cuatro la resina haciendo líneas sobre ella, primero la mitad y después hacer otra línea cruzada, de la misma forma se puede rayar con una pluma o marcador de punta fina el frasco y hacer las particiones.
- 3.-Mezcle completa y vigorosamente, con un destornillador, una espátula, segueta o cualquier herramienta similar, hasta obtener una mezcla homogénea en color y consistencia, una vez mezclado el producto nos da un tiempo de 5 minutos a 25°C para su aplicación.
- 4.-Aplique el producto con un destornillador o una espátula, sobre las superficies a ser unidas, ensamble y sostenga presionando por unos minutos. En el caso de una reparación, aplíquela sobre el área preparada excediendo un poco las dimensiones, déjelo de un día para otro y lo puede lijar o maquinar a la forma que necesite.
- 5.-LiqEPOXI-ACERO SECADO RAPIDO, nos permite a una temperatura de 25°C trabajarlo por 5 minutos, a los 35 minutos ya puede trabajarlo, pero se recomienda dejarlo 16hr, su curado al 100% lo obtiene a los 7 días, el calor indirecto inhibe el endurecimiento.

## ALMACENAMIENTO:

Se recomienda almacenar y mantener en lugar fresco, seco y lejos de los rayos del sol. Mantener el producto en su recipiente original, lejos de alimentos y bebidas.

**PRECAUCIONES:** No se recomienda para temperaturas superiores a los 92°C (197.6°F). Si la temperatura es inferior a 5°C (41°F), el tiempo de endurecimiento se incrementara considerablemente. Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos, puede provocar irritación. En caso de contacto con la piel lave con agua y jabón. En contacto con los ojos lave durante 15 minutos con abundante agua y busque ayuda médica. No ingerir, en caso de ingestión no provoque el vómito, consulte al médico. Úsese con ventilación adecuada. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

*Toda información implícita en este documento es otorgada de buena fe, para hacer referencia al producto descrito, HIGH PERFORMANCE ADHESIVES S DE R.L DE C.V. y sus distribuidores no se hacen responsables por el mal uso o inconsistencias en los resultados del producto, esto debido a que no tenemos el control del método que utilice cada persona, por lo tanto no se ofrece ninguna garantía por parte de HIGH PERFORMANCE ADHESIVES S DE R.L DE C.V.*

**UTILICE LOS ADHESIVOS DE-POX EN LA INDUSTRIA, EL TALLER, EN EL HOGAR O CUALQUIER APLICACIÓN QUE REQUIERA UNIONES DE ALTA PRECISIÓN Y CALIDAD.**