

Hoja de datos técnicos.

High Performance Adhesives S de R.L de C.V.
Carretera México-Querétaro lote C, Int. 32.
Col. Cumbre Norte.
CP: 54769.
Cuautilán Izcalli, Edo. De México, México.
RFC: HPA160225LE4.

Fecha de elaboración: 19-10-2016.

Emisión: 19-10-2016.

Revisión: 01.

INFORMACIÓN GENERAL:

LiqEPOXI-ACERO SECADO NORMAL, es un producto en pasta de dos componentes que al mezclarse endurece consistente-mente permitiéndonos hacer varios tipos de reparaciones, ya que por su estructura de carga de acero se adhiere a la mayoría de los meta-les; acero, aluminio, bronce, latón, madera, concreto, algunos plásticos y algunos más, entre si o combinados. Tiene alta resistencia mecánica y puede ser maquinado, barrenado, fresado, machuelado, torneado, lijado, pintado, etc.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

- ❖ Fácil de mezclar y aplicar.
- ❖ Se puede maquinar, fresar, cachuelear, torneear, barrenar, lijar, pintar, etc.
- ❖ Por su consistencia pastosa no escurre y es por esto ideal para hacer reparaciones en lugares verticales. Sus características le permiten moldear piezas o reproducir detalles complejos o de formas difíciles.
- ❖ Tiene buena resistencia a algunos ácidos, soluciones salinas, agua, gasolina, aceite y muchos otros productos químicos usados en la industria.
- ❖ Por su SECADO NORMAL (45 minutos al tacto) logra una consistencia sólida que le otorga propiedades de tolerancias físicas elevadas para este tipo de resinas.
- ❖ Por su tiempo de SECADO NORMAL permite al usuario reacomodar o posicionar a detalle alguna pieza sin el pendiente de que el producto va a curar rápido.

APLICACIONES:

- ❖ Repara y recupera cuerdas barridas, tuberías con fugas o fracturas, partes de maquinaria rotas y recipientes perforados.
- ❖ Recupera carters y monoblocks de motores, tanques de gasolina, radiadores, silenciadores, catalizadores, carburadores, etc.
- ❖ Recupera material perdido por desgaste.
- ❖ Repara equipo en sustitución de la soldadura en áreas de almacenamiento de productos inflamables.
- ❖ Recupera piezas de fundición con defectos y porosidades.
- ❖ Repara carcazas, soportes, aspas, válvulas, compresores, etc.
- ❖ Recubre barrenos abocardados para fijar taquetes.
- ❖ Forma bases para nivelación de maquinaria.

PROPIEDADES:

Propiedades típicas:	7 días de curado a 25°C.
Volumen de sólidos:	100%.
Volumen específico:	457.8 cm ³ /kg.
Viscosidad mezclado:	Pasta.
Tiempo de aplicación (73gr a 25°C):	45min.
Resistencia a la compresión ASTM D695:	587 kg/cm ² .
Dureza Shore D ASTM D2240:	84.
Resistencia a la flexión ASTM D790:	530 kg/cm ² .
Resistencia a la tensión cortante ASTM D1002:	190 kg/cm ² .
Contracción de curado ASTM D2566:	0.00064 cm/cm.
Conductividad térmica cal cm/segcm ² °CX10-3:	1.52.
Resistencia dieléctrica volts/0025 mm, ASTM D149:	32.
Color:	Negro.
Rendimiento m ² /kg a 1mm de espesor:	0.457.
Resistencia a la temperatura (condiciones secas):	120 °C.

REPARADOR EN PASTA CON CARGA DE ACERO “LiqEPOXI-ACERO SECADO NORMAL”

CÓDIGO: EA-157, CONTENIDO 73gr.

INSTRUCCIONES DE USO:

- 1.-Seque completamente la superficie de cualquier humedad, limpie perfectamente, raspe las superficies (con una lija o lima) a unir o reparar, para mejor resultado limpie con solvente o algún desengrasante que no deje residuos. Las superficies deben estar libres de grasa, humedad, aceite o cualquier otro tipo de contaminante.
- 2.-Vierta completamente el endurecedor (frasco) en la resina (la lata), si lo utiliza todo, corte el frasco para sacar todo el endurecedor. Es muy importante mantener la proporción de resina y endurecedor, si no pretende utilizarlo todo, puede dividirlo en cuatro la resina haciendo líneas simétricas sobre ella, dibujar una cruz a la mitad de la lata y quedan 4/4, de la misma forma se puede rayar con una pluma o marcador de punta fina el frasco y hacer las particiones.
- 3.-Mezcle completa y vigorosamente, con un destornillador, una espátula, segueta o cualquier herramienta similar, hasta obtener una mezcla homogénea en color y consistencia, una vez mezclado el producto nos da un tiempo de 45 minutos a 25°C para su aplicación.
- 4.-Aplique el producto con un destornillador o una espátula, sobre las superficies a ser unidas, ensamble y de preferencia presione con una prensa o pinzas de presión por 45 minutos. La ventaja de este producto es que nos permite reacomodar la pieza antes de los 45 minutos En el caso de una reparación, aplíquela sobre el área preparada excediendo un poco las dimensiones, déjelo de un día para otro y lo puede lijar o maquinar a la forma que necesite.
- 5.-LiqEPOXI-ACERO SECADO RAPIDO, nos permite a una temperatura de 25°C trabajarlo por 45 minutos, a las 3hr ya puede trabajarlo, pero se recomienda dejarlo 24hr, su curado al 100% lo obtiene a los 7 días, el calor indirecto inhibe el endurecimiento.

ALMACENAMIENTO:

Se recomienda almacenar y mantener en lugar fresco, seco y lejos de los rayos del sol. Mantener el producto en su recipiente original, lejos de alimentos y bebidas.

PRECAUCIONES: No se recomienda para temperaturas superiores a los 92°C (197.6°F). si la temperatura es inferior a 5°C (41°F), el tiempo de endurecimiento se incrementara considerablemente. Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos, puede provocar irritación. En caso de contacto con la piel lave con agua y jabón. En contacto con los ojos lave durante 15 minutos con abundante agua y busque ayuda médica. No ingerir, en caso de ingestión no provoque el vómito, consulte al médico. Úsese con ventilación adecuada. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Toda información implícita en este documento es otorgada de buena fe, para hacer referencia al producto descrito, HIGH PERFORMANCE ADHESIVES S DE R.L DE C.V. y sus distribuidores no se hacen responsables por el mal uso o inconsistencias en los resultados del producto, esto debido a que no tenemos el control del método que utilice cada persona, por lo tanto no se ofrece ninguna garantía por parte de HIGH PERFORMANCE ADHESIVES S DE R.L DE C.V.

UTILICE LOS ADHESIVOS DE-POX EN LA INDUSTRIA, EL TALLER, EN EL HOGAR O CUALQUIER APLICACIÓN QUE REQUIERA UNIONES DE ALTA PRECISIÓN Y CALIDAD.